

# Aesculap®

## Dụng cụ phẫu thuật Aesculap

### Hướng dẫn sử dụng/ Mô tả kỹ thuật

Vòng thắt trí



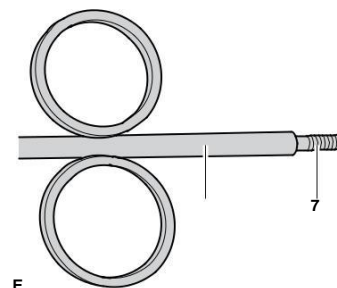
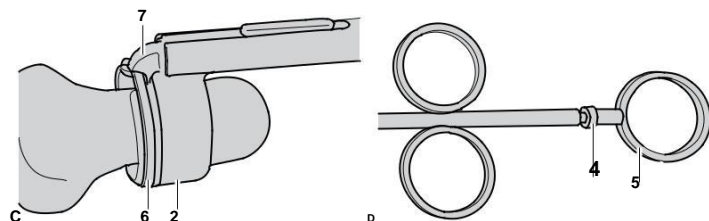
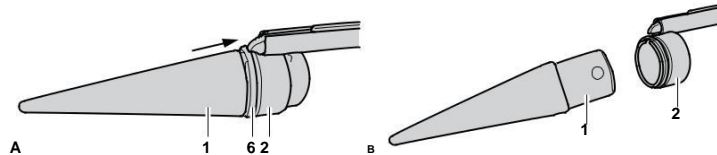
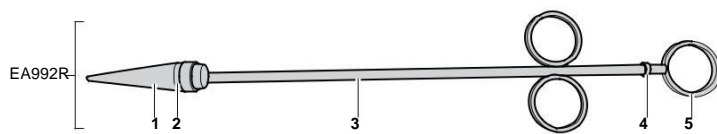
Aesculap AG | Am Aesculap-Platz | 78532  
Tuttlingen | CHLB ĐỨC

Điện thoại: +49 (0) 7461 95-0 | Fax +49 (0) 7461  
95-26 00 | [www.aesculap.com](http://www.aesculap.com)

Aesculap – một công ty của B.Braun

TA-Nr. 014814 10/15 V6

CE - DIR 93/42/EEC



# Aesculap®

## Vòng thắt trĩ

### Chú giải

- 1 Bộ phận hình chóp nón
- 2 Vòng có chỗ chứa vòng cao su thắt trĩ
- 3 Bộ phận cơ bản
- 4 Đai ốc có khía rãnh
- 5 Vòng cho thanh trượt
- 6 Vòng cao su thắt trĩ
- 7 Thanh trượt với cơ chế nhà

### Các biểu tượng trên sản phẩm và bao bì



Thận trọng, biểu tượng cảnh báo chung  
Thận trọng, xem tài liệu đi kèm sản phẩm

### Áp dụng cho

- Để xem thêm thông tin về hướng dẫn sử dụng cho từng sản phẩm cụ thể, sự tương thích vật liệu, hãy truy cập Aesculap Extranet [www.extranet.bbraun.com](http://www.extranet.bbraun.com)

### Mục đích sử dụng

Vòng thắt trĩ làm bằng cao su được đặt ở gốc búi trĩ bằng dụng cụ thắt trĩ, giúp cắt tưới máu đến mô do đó mô (trĩ) sẽ chết sau vài ngày.

### Chỉ định

Thắt trĩ bằng vòng cao su được chỉ định đối với trĩ độ 1 và 2.

### Chống chỉ định

Chống chỉ định trong những trường hợp sau:

- Người bệnh có bệnh Crohn
- Bệnh nhân đang dùng thuốc chống đông.
- Có trĩ lớn độ 3 và 4
- Trường hợp phì đại ống hậu môn và/ hoặc nứt hậu môn mạn tính.
- Tình trạng nhiễm khuẩn ở vùng hậu môn trực tràng.

### Thao tác và chuẩn bị an toàn

#### THẬN TRỌNG

Luật quy định thiết bị chỉ được bán theo chỉ định của bác sỹ!

### Vòng thắt búi trĩ bằng cao su



**NGUY HIỂM**

**Nguy cơ nhiễm khuẩn cho người bệnh và/ hoặc người sử dụng và ảnh hưởng chức năng của sản phẩm nếu sử dụng lại. Nguy cơ bị thương, bệnh tật hay tử vong do nhiễm khuẩn và/ hoặc ảnh hưởng tới chức năng của sản phẩm**

- Không xử lý sản phẩm bằng quy trình làm sạch hoặc khử khuẩn
- Tiệt khuẩn sản phẩm tối đa 1 lần.

Sản phẩm được vận chuyển trong tình trạng chưa tiệt khuẩn.

Sản phẩm không được tái sử dụng.

- Đảm bảo thiết bị và các phụ kiện được vận hành và sử dụng bởi người đã được đào tạo, có kiến thức, hoặc kinh nghiệm
- Đọc, tuân thủ và giữ gìn tài liệu hướng dẫn sử dụng

- ▶ Chỉ sử dụng sản phẩm theo mục đích sử dụng của nó, xem Mục đích sử dụng
- ▶ Tiệt khuẩn sản phẩm trước khi sử dụng
- ▶ Trước mỗi lần sử dụng, quan sát sản phẩm xem có bộ phận nào bị lỏng, cong, vỡ, nứt, mòn, gãy không
- ▶ Không sử dụng nếu sản phẩm bị hư hỏng hay bị lỗi. Để riêng sản phẩm ra nếu nó bị hư hỏng
- ▶ Không sử dụng sản phẩm quá hạn sử dụng

## Vận hành an toàn



**CẢNH BÁO**

**Nguy cơ hư hỏng và/hoặc sự cố!**

- ▶ Luôn luôn kiểm tra chức năng trước mỗi lần sử dụng sản phẩm

- ▶ Lắp bộ phận hình chóp nón **1** càng xa càng tốt cho tới khi tới Vòng có vòng cao su thất trí **2**, xem Hình. A.
- ▶ Đưa vòng cao su thất trí **6** qua bộ phận hình chóp nón **1** tới khi vòng cao su thất trí chắc chắn ở vị trí trên vòng có chỗ chứa vòng cao su thất trí **2**. Khi làm như vậy, chắc chắn rằng thanh trượt với cơ chế nhả **7** được co lại hoàn toàn.
- ▶ Tháo bộ phận hình chóp nón **1** từ vòng có chỗ chứa vòng cao su thất trí **2**, xem hình . B.
- ▶ Trượt vòng có chỗ chứa vòng cao su thất trí **2** tới búi trĩ, xem hình C.
- ▶ Đẩy thanh trượt với cơ chế nhả **7** lên phía trước sử dụng vòng cho thanh trượt **5**, xem Hình. C và Hình. D.
- ▶ Vòng cao su thất trí **6** được đẩy từ vòng có chỗ chứa vòng cao su thất trí **2** bởi thanh trượt với cơ chế nhả **7** và bao quanh búi trĩ.

## Tháo rời

- ▶ Tháo bộ phận hình chóp nón **1** ra khỏi vòng có chỗ chứa vòng cao su thất trí **2**, xem hình B.
- ▶ Gỡ vòng cho thanh trượt **5** ngược chiều kim đồng hồ và tháo ra xem hình D.
- ▶ Gỡ đai ốc có khóa rãnh **4** ngược chiều kim đồng hồ và tháo ra
- ▶ Gỡ thanh trượt với cơ chế nhả **7** từ trục than **3**, xem hình E.

## Lắp ráp

- ▶ Lắp thanh trượt với cơ chế nhả **7** vào trục than **3**, xem hình E.
- ▶ Vặn đai ốc có khóa rãnh **4** theo chiều kim đồng hồ vào thanh trượt với cơ chế nhả **7**, xem hình D.
- ▶ Vặn vòng cho thanh trượt **5** theo chiều kim đồng hồ vào thanh trượt với cơ chế nhả **7**.
- ▶ Lắp bộ phận hình chóp nón **1** đến khi bộ phận này vào vòng có chỗ chứa vòng cao su thất trí **2**, xem hình A.

## Quy trình tái xử lý hợp lệ Hướng dẫn an toàn chung

### Lưu ý

Tuân thủ theo quy định luật pháp của quốc gia, theo các hướng dẫn và tiêu chuẩn quốc gia và quốc tế, và theo các hướng dẫn vệ sinh trong thực hành lâm sàng của cơ sở về quy trình tiệt khuẩn.

### Lưu ý

Đối với bệnh nhân bị bệnh Creutzfeldt-Jakob (CJD), nghi bị CJD hoặc có thể một biến thể của CJD, tuân thủ các quy định quốc gia tương ứng về quy trình tái sử dụng sản phẩm.

### Lưu ý

Nên ưu tiên xử lý lại bằng máy hơn là bằng phương pháp thủ công, do rửa bằng máy cho kết quả tốt hơn và đáng tin cậy hơn.

### Lưu ý

Xử lý thành công một thiết bị chỉ được đảm bảo nếu được thực hiện theo quy trình xử lý hợp lý. Người vận hành/kỹ thuật viên tiệt khuẩn chịu trách nhiệm về điều này.

Phương pháp hóa học được khuyến nghị đã được sử dụng để kiểm định.

### Lưu ý

Nếu không có tiệt khuẩn cuối cùng, phải sử dụng chất diệt virus.

## Lưu ý

Để biết thông tin mới nhất về quy trình tái xử lý và sự phù hợp vật liệu xem thêm extranet của Aesculap tại: [www.extranet.bb Braun.com](http://www.extranet.bb Braun.com).

Quy trình tiệt khuẩn bằng hơi nước hợp lệ được thực hiện trong hệ thống hộp vô trùng của Aesculap.

## Sản phẩm sử dụng một lần



### CẢNH BÁO

**Nguy cơ nhiễm khuẩn cho người bệnh và hoặc người sử dụng và ảnh hưởng chức năng của sản phẩm nếu sử dụng lại.**

**Nguy cơ bị thương, bệnh tật hay tử vong do nhiễm khuẩn và/ hoặc ảnh hưởng tới chức năng của sản phẩm**

- ▶ Không xử lý sản phẩm bằng quy trình làm sạch hoặc khử khuẩn
- ▶ Tiệt khuẩn sản phẩm tối đa 1 lần.

## Thông tin chung

Các vết bẩn phẫu thuật đã khô hoặc bám dính có thể khiến việc làm sạch khó khăn hoặc kém hiệu quả và gây ra hiện tượng ăn mòn dụng cụ. Do đó, xử lý trong vòng 6 giờ sau khi sử dụng và không để nhiệt độ >45°C hay dùng các hoạt chất khử khuẩn (hoạt chất: aldehyde, cồn) trong làm sạch sơ bộ.

Liều quá mức của các tác nhân trung hoà hay tẩy rửa có thể gây tác động về mặt hóa học và/ hoặc làm các ký hiệu laser trên thép không gỉ bị mờ và không thể đọc được bằng mắt thường hay bằng máy.

Các chất tồn dư chứa clorin hay clorid như trong các vết bẩn do phẫu thuật, thuốc, dung dịch muối và trong nước dùng cho làm sạch, khử khuẩn và tiệt khuẩn còn sót lại sẽ gây ăn mòn (làm rỗ hay ăn mòn do ứng suất) và gây hỏng dụng cụ bằng thép không gỉ. Các chất tồn dư này cần được xả rửa sạch bằng nước khử khoáng và sau đó làm khô.

Tiến hành làm khô bổ sung, nếu cần.

Chỉ sử dụng các hóa chất xử lý đã được thử nghiệm và được phê chuẩn (như được VAH hay FDA cấp phép, hay có dấu CE), và phù hợp với vật liệu theo khuyến cáo của nhà sản xuất hóa chất để xử lý dụng cụ. Cần tuân thủ chặt chẽ các thông số kĩ thuật được áp dụng theo nhà sản xuất hóa chất. Việc không tuân thủ có thể gây ra các hậu quả sau:

- Những thay đổi nhìn thấy được của vật liệu, ví dụ làm mờ hoặc mất màu titan hay nhôm. Đối với nhôm, dung dịch sử dụng/xử lý chỉ cần ở mức pH >8 là có thể gây ra những thay đổi bề mặt.
- Hư hại vật liệu, như han gỉ, nứt, gãy, lão hóa sớm hay phồng rộp.
- ▶ Không sử dụng bàn chải kim loại để rửa hay các chất mài mòn có thể làm hư hại bề mặt sản phẩm và có thể gây ăn mòn.
- ▶ Có thể xem thêm các chi tiết khác hướng dẫn về quy trình xử lý lại đảm bảo an toàn vệ sinh và bảo tồn được vật liệu/giá trị tại [www.a-k-i.org](http://www.a-k-i.org) đường liên kết với các ấn phẩm, sách đồ-bảo dưỡng các dụng cụ đúng cách

## Chuẩn bị tại nơi sử dụng

- ▶ Nếu được, xả rửa bề mặt không nhìn thấy được bằng nước khử ion và bơm tiêm dùng một lần.
- ▶ Cố gắng loại bỏ mọi vết bẩn còn sót lại sau phẫu thuật có thể nhìn thấy được bằng khăn mịn, ẩm.
- ▶ Vận chuyển dụng cụ đã được làm khô trong hộp đựng chất thải được đóng kín đến nơi làm sạch và khử khuẩn trong vòng 6 giờ.

## Chuẩn bị trước khi làm sạch

- ▶ Bóc sản phẩm ra trước khi làm sạch, xem phần Tháo rời

## Làm sạch/khử khuẩn

### Lưu ý an toàn riêng của sản phẩm trong quy trình tái xử lý



### THẬN TRỌNG

**Nguy cơ làm hư hỏng sản phẩm khi sử dụng các chất làm sạch, khử khuẩn không phù hợp và/ hoặc nhiệt độ quá cao!**

- ▶ Sử dụng các chất làm sạch và khử khuẩn đã được phê duyệt để sử dụng cho thép không gỉ theo hướng dẫn của nhà sản xuất
- ▶ Tuân thủ các hướng dẫn về nồng độ, nhiệt độ và thời gian phơi nhiễm
- ▶ Không vượt quá nhiệt độ làm sạch cho phép tối đa là 60 °C.

► Sử dụng các chất làm sạch/ khử khuẩn phù hợp nếu sản phẩm ở tình trạng ẩm ướt. Để tránh việc tạo bọt và giảm hiệu quả của các chất hóa học: trước khi làm sạch và khử khuẩn bằng máy, rửa sản phẩm dưới dòng nước chảy.

## Quy trình làm sạch và khử khuẩn hợp lệ

Quy trình hợp lệ	Yêu cầu cụ thể	Tham khảo
Làm sạch thủ công bằng ngâm khử khuẩn ■ EA992R	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bàn chải làm sạch phù hợp</li> <li>■ Bơm tiêm 20 ml dùng một lần</li> <li>■ Pha làm khô: dùng khăn mềm không có xơ hoặc khí nén y tế</li> </ul>	Xem mục: Làm sạch/ khử khuẩn thủ công và tiểu mục <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Làm sạch thủ công bằng ngâm khử khuẩn</li> </ul>
Làm sạch sơ bộ thủ công bằng bàn chải sau đó làm sạch bằng máy dùng dung dịch kiềm nhẹ và khử khuẩn nhiệt	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bàn chải làm sạch phù hợp</li> <li>■ Bơm tiêm 20 ml dùng một lần</li> <li>■ Đặt sản phẩm lên khay phù hợp cho việc làm sạch (tránh các điểm bị che khuất khi xả).</li> <li>■ Nối các bộ phận có lòng ống và các kênh trực tiếp với đầu xả của vòi phun</li> </ul>	Xem mục: Làm sạch/ khử khuẩn bằng máy kèm làm sạch sơ bộ thủ công và tiểu mục: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Làm sạch sơ bộ thủ công bằng bàn chải</li> <li>■ Làm sạch bằng máy dùng hoạt chất kiềm và khử khuẩn nhiệt</li> </ul>

## Làm sạch /khử khuẩn thủ công

- Trước khi khử khuẩn thủ công, làm ráo nước tối đa các dụng cụ để tránh làm loãng dung dịch khử khuẩn
- Sau khi làm sạch/khử khuẩn thủ công, kiểm tra bằng mắt các vết bẩn còn sót lại có thể nhìn thấy
- Lặp lại quy trình làm sạch/khử khuẩn nếu cần thiết.

## Làm sạch thủ công bằng ngâm khử khuẩn

Pha	Bước	Nhiệt độ [°C/°F]	Thời gian [phút]	Nồng độ [%]	Chất lượng nước	Hóa chất
I	<b>Làm sạch khử khuẩn</b>	RT (lạnh)	>15	2	D-W	Hóa chất đậm đặc không chứa aldehyde, phenol và, QUAT; pH ~ 9*
II	<b>Xả giữa kỳ</b>	RT (lạnh)	1	-	D-W	-
III	<b>Khử khuẩn</b>	RT (lạnh)	15	2	D-W	Hóa chất đậm đặc không chứa aldehyde, phenol và, QUAT; pH ~ 9*
IV	<b>Xả lần cuối</b>	RT (lạnh)	1	-	FD-W	-
V	<b>Làm khô</b>	RT	-	-	-	-

D-W: Nước uống

FD-W: Nước tinh khiết (khử khoáng, số lượng vi sinh vật thấp: tối thiểu là nước uống)

RT: Nhiệt độ phòng

\*Khuyến cáo: BBraun Stabimed

- Lưu ý thông tin về bàn chải để làm sạch và bơm tiêm dùng một lần phù hợp, xem Quy trình làm sạch và khử khuẩn hợp lệ.

### Pha I

- Ngâm ngập sản phẩm trong dung dịch làm sạch/ khử khuẩn ít nhất 15 phút. Đảm bảo tất cả các bề mặt có thể tiếp cận được đều được làm ướt.

- ▶ Làm sạch sản phẩm bằng bàn chải phù hợp trong dung dịch đến khi các vết bẩn được chải sạch khỏi bề mặt.
- ▶ Nếu cần, chải các bề mặt không thấy vết bẩn bằng bàn chải phù hợp trong tối thiểu 1 phút
- ▶ Tháo các bộ phận có thể chuyển động được, như các bộ đỉnh vít, các bộ phận nối... khi làm sạch.
- ▶ Xả rửa kỹ các bộ phận bằng dung dịch khử khuẩn (tối thiểu 5 lần) bằng bơm tiêm dùng một lần.

#### Pha II

- ▶ Xả rửa/phụt rửa sản phẩm kỹ (tất cả các bề mặt có thể tiếp cận được) dưới vòi nước chảy.
- ▶ Tháo các bộ phận có thể chuyển động được, như các bộ đỉnh vít, khớp nối...khi xả rửa.
- ▶ Làm ráo nước hoàn toàn.

#### Pha III

- ▶ Ngâm ngập dụng cụ trong dung dịch khử khuẩn
- ▶ Tháo các bộ phận có thể chuyển động được, như các bộ đỉnh vít, khớp nối...khi xả rửa.
- ▶ Xả rửa các lòng ống của dụng cụ bằng bơm tiêm dùng một lần phù hợp tối thiểu 5 lần khi bắt đầu ngâm. Đảm bảo các bề mặt tiếp cận được đều được làm ướt.

#### Pha IV

- ▶ Xả rửa/Phụt rửa kỹ sản phẩm (tất cả các bề mặt có thể tiếp cận).
- ▶ Tháo các bộ phận có thể cử động được, như các bộ đỉnh vít, khớp nối...khi xả cuối cùng.
- ▶ Xả rửa các lòng ống của dụng cụ bằng bơm tiêm dùng một lần phù hợp tối thiểu 5 lần.
- ▶ Làm ráo nước hoàn toàn

#### Pha V

- ▶ Làm khô sản phẩm ở pha làm khô với thiết bị phù hợp (như khăn, khí nén); xem Quy trình làm sạch và khử khuẩn hợp lệ.

### Làm sạch/ khử khuẩn bằng máy kèm làm sạch sơ bộ thủ công

#### Lưu ý

Thiết bị làm sạch và khử khuẩn phải được thử nghiệm và phê duyệt tính hiệu quả (vd: phê duyệt của FDA hoặc dấu chứng nhận của CE theo tiêu chuẩn DIN EN ISO 15883).

#### Lưu ý

Thiết bị làm sạch và khử khuẩn sử dụng cho xử lý phải được sửa chữa và kiểm tra định kỳ thường xuyên.

### Làm sạch sơ bộ thủ công bằng bàn chải

Pha	Bước	Nhiệt độ [°C/°F]	Thời gian [phút]	Nồng độ [%]	Chất lượng nước	Hóa chất
I	Làm sạch sát khuẩn	RT(lạnh)	>15	2	D-W	Hóa chất đậm đặc không chứa aldehyde, phenol và, QUAT; pH ~ 9*
II	Xả	RT(lạnh)	1	-	D-W	-

D-W: Nước uống

RT: Nhiệt độ phòng

\*Khuyến cáo: BBraun Stabimed

- ▶ Lưu ý thông tin về bàn chải làm sạch phù hợp và bơm tiêm sử dụng 1 lần, xem quy trình làm sạch khử khuẩn hợp lệ.

#### Pha I

- ▶ Ngâm ngập sản phẩm trong dung dịch làm sạch/ khử khuẩn ít nhất 15 phút. Đảm bảo các bề mặt có thể tiếp cận được đều được làm ướt.
- ▶ Làm sạch sản phẩm bằng bàn chải phù hợp trong dung dịch đến khi các vết bẩn được chải sạch khỏi bề mặt.
- ▶ Nếu cần, chải các bề mặt không thấy vết bẩn bằng bàn chải phù hợp trong tối thiểu 1 phút.
- ▶ Tháo các bộ phận có thể chuyển động được, như các bộ đỉnh vít, các bộ phận nối... khi làm sạch.
- ▶ Xả rửa kỹ các bộ phận bằng dung dịch sát khuẩn (tối thiểu 5 lần) bằng bơm tiêm dùng một lần.

## Pha II

- ▶ Xả rửa/phụt rửa sản phẩm kỹ (tất cả các bề mặt có thể tiếp cận được) dưới vòi nước chảy.
- ▶ Tháo các bộ phận có thể chuyển động được, như các bộ đỉnh vít, khớp nối...khi xả rửa.

## Làm sạch bằng máy dùng dung dịch kiềm và khử khuẩn nhiệt

Kiểu máy: thiết bị làm sạch/khử khuẩn một buồng không có siêu âm

Pha	Bước	Nhiệt độ [°C/°F]	Thời gian [phút]	Chất lượng nước	Hóa chất
I	Xả rửa sơ bộ	<25/77	3	D-W	-
II	Làm sạch	55/131	10	FD-W	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Hóa chất đậm đặc, kiềm tính<ul style="list-style-type: none"><li>- pH = 13</li><li>- Hoạt chất bề mặt anion &lt;5 %</li></ul></li><li>■ Dung dịch làm việc 0.5 %<ul style="list-style-type: none"><li>- pH = 11*</li></ul></li></ul>
III	Xả giữa kỳ	>10/50	1	FD-W	-
IV	Khử nhiệt khuẩn	90/194	5	FD-W	-
V	Làm khô	-	-	-	Theo chương trình dành cho thiết bị làm sạch và khử khuẩn

D-W: Nước uống

FD-W: Nước tinh khiết (khử khoáng, số lượng vi sinh vật thấp: tối thiểu là nước uống)

\*Khuyến cáo: Chất làm sạch kiềm Helimatic của BBraun

- ▶ Kiểm tra các vết bẩn còn sót trên các bề mặt có thể thấy được sau khi làm sạch/khử khuẩn bằng máy.

## Kiểm tra bằng mắt thường, bảo dưỡng và kiểm tra chức năng

- ▶ Để nguội sản phẩm đến nhiệt độ phòng.
- ▶ Sau khi hoàn tất mỗi chu trình làm sạch, khử khuẩn và làm khô, kiểm tra lại sản phẩm đã khô, sạch, có thể vận hành được, và không bị hư hại (ví dụ tấm cách nhiệt bị hỏng hay các bộ phận bị thủng, lỏng, cong, hỏng, mài mòn, nứt, gãy).
- ▶ Làm khô sản phẩm nếu còn ẩm ướt.
- ▶ Lặp lại quy trình làm sạch và khử khuẩn khi sản phẩm còn bẩn hay bị nhiễm bẩn.
- ▶ Kiểm tra sản phẩm đã hoạt động được đúng cách chưa.
- ▶ Để riêng ngay những sản phẩm bị hư hỏng hay không hoạt động được và gửi cho bộ phận dịch vụ kỹ thuật của Aesculap, xem Dịch vụ kỹ thuật.
- ▶ Lắp ráp những sản phẩm đã tháo rời, xem mục Lắp ráp.
- ▶ Kiểm tra sự tương thích với các sản phẩm phối hợp.

## Đóng gói

- ▶ Đặt sản phẩm vào ngăn chứa hoặc khay thích hợp. Đảm bảo các lưới cắt được bảo vệ.
- ▶ Đóng gói các khay phù hợp cho quy trình tiệt khuẩn (ví dụ trong các hộp đựng vô khuẩn của Aesculap).
- ▶ Đảm bảo việc đóng gói phải bảo vệ được các sản phẩm không bị tái nhiễm trong khi bảo quản

## Tiệt khuẩn bằng hơi nước

- ▶ Kiểm tra chắc chắn để tác nhân tiệt khuẩn tiếp xúc với tất cả bề mặt bên trong và bên ngoài của dụng cụ (ví dụ mở các van và vòi).
- ▶ Quy trình tiệt khuẩn hợp lệ
  - Tiệt khuẩn bằng hơi nước trong chân không phân đoạn

- Tiệt khuẩn bằng hơi nước DIN EN 285 hợp lệ theo tiêu chuẩn DIN EN ISO 17665
  - Tiệt khuẩn bằng chân không phân đoạn ở nhiệt độ 134 °C/thời gian 5 phút
- Khi tiệt khuẩn nhiều sản phẩm một lúc trong máy tiệt khuẩn bằng hơi nước, đảm bảo không vượt quá tải trọng của máy tiệt khuẩn hơi nước theo hướng dẫn của nhà sản xuất.

## Tiệt khuẩn tại thị trường Mỹ

- Aesculap khuyến cáo không nên tiệt khuẩn dụng cụ thiết bị bằng đèn flash hay bằng hóa chất.
- Có thể hoàn tất tiệt khuẩn bằng chu trình tiền chân không chuẩn trong nồi hấp hơi nước.

Để đạt chất lượng tiệt khuẩn ở mức  $10^{-6}$ , Aesculap khuyến cáo các thông số sau

### Khay Orga/hộp đựng vô khuẩn của Aesculap (đáy có đục lỗ)

#### Các thông số của một chu trình tối thiểu

Phương pháp tiệt khuẩn	Nhiệt độ	Thời gian	Thời gian làm khô tối thiểu
Tiền chân không	270 °F/275 °F	4 phút	20 phút

\* Aesculap đã kiểm định chu trình tiệt khuẩn trên và có dữ liệu trong tài liệu. Việc kiểm định được hoàn tất trong hộp đựng vô khuẩn của Aesculap được FDA cho phép dùng để tiệt khuẩn và bảo quản các sản phẩm. Các chu trình tiệt khuẩn khác có thể phù hợp, nhưng các cá nhân hay bệnh viện không sử dụng phương pháp được khuyến cáo nên xem xét để kiểm định phương pháp thay thế bằng những kỹ thuật phòng thí nghiệm phù hợp. Hãy sử dụng các phụ kiện được FDA cho phép để duy trì sự vô khuẩn sau khi hoàn tất quy trình, như vỏ bọc, túi v.v...

## Bảo quản

- Bảo quản các dụng cụ vô khuẩn trong bao gói không cho phép vi trùng xâm nhập, tránh bụi, để ở nơi khô ráo, tối và nhiệt độ được kiểm soát.
- Bảo quản các dụng cụ đóng gói vô khuẩn dùng một lần tránh bụi, để ở phòng khô, tối và nhiệt độ được kiểm soát.

## Dịch vụ kỹ thuật



**Nguy cơ bị hư hỏng và/hoặc sự cố!**

- Không sửa đổi sản phẩm

## CẢNH BÁO

- Khi cần dịch vụ kỹ thuật hay sửa chữa, vui lòng liên hệ với cơ quan đại diện của B.Braun/Aesculap tại quốc gia sở tại

Các sửa đổi thiết bị kỹ thuật y tế có thể làm mất quyền được đảm bảo/ bảo hành và bị thu hồi giấy phép sử dụng.

## Các địa chỉ cung cấp dịch vụ

Dịch vụ kỹ thuật Aesculap

Am Aesculap-Platz

78532 Tuttlingen / CHLB Đức

ĐT: +49 (7461) 95-1602

Fax: +49 (7461) 16-5621

E-Mail: [ats@aesculap.de](mailto:ats@aesculap.de)

Hoặc ở Mỹ

Aesculap Inc.

Dịch vụ Kỹ thuật Attn Aesculap

615 Lambert Pointe Drive

Hazelwood

MO, 63042

Đường dây nóng sửa chữa Aesculap

ĐT: +1 (800) 214-3392

Fax: +1 (314) 895-4420

Địa chỉ cung cấp các dịch vụ khác có thể lấy từ các địa chỉ trên



## **Thải bỏ**

- ▶ Tuân thủ các quy định quốc gia khi xử lý hay tái chế sản phẩm, các bộ phận hay bao gói sản phẩm!

## **Nhà phân phối ở Mỹ/Liên hệ ở Canada để biết thông tin sản phẩm và khiếu nại**

Aesculap Inc.  
3773 Corporate Parkway  
Center Valley, PA, 18034,  
Hoa Kỳ

**TA-Nr. 014814      10/15 v6**